

Общество с ограниченной ответственностью «СибКомплект»

Наименование профессии (специальности), должности	Квалификация	Необходимое количество работников	Характер работы (постоянная, временная, по совместительству, сезонная, надомная)	Заработная плата (доход)	Режим работы			Профессионально-квалификационные требования, образование, дополнительные навыки, опыт работы	Дополнительные пожелания к кандидатуре работника	Предоставление дополнительных социальных гарантий работнику	Применение альтернативных конкурсных замещений
					нормальная продолжительность рабочего времени, ненормированный рабочий день, работа в режиме гибкого рабочего времени, сокращенная продолжительность рабочего времени, сменная работа, вахтовым методом	начало работы	Окончание работы				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Электромонтажник		2	Постоянная	От 30 000		8-00	17-00	<ul style="list-style-type: none"> - разметка мест установки и монтаж пускорегулирующей и сигнальной аппаратуры и приборов питательных и распределительных пунктов, щитков, пультов управления механизмами, реостатов, регуляторов дистанционного управления, контроллеров, путевых и конечных выключателей, ящиков сопротивления, ящиков с низковольтной аппаратурой и другого аналогичного оборудования; - монтаж закрытых и открытых магистральных, распределительных, осветительных и троллейных шинопроводов сечением до 800 мм²; - подключение активных и реактивных счетчиков энергии; - регулирование пускателей, контакторов, приводов вакуумных выключателей и другой пускорегулирующей аппаратуры; - сборка и установка распределительных щитов трансформаторных подстанции, шкафов с высоковольтным и низковольтным оборудованием. 	<ul style="list-style-type: none"> - основные марки проводов и кабелей; - основные материалы, применяемые при изготовлении и монтаже электроконструкций; - основные виды инструмента, применяемого при электромонтажных работах; - устройство простых приборов, электроаппаратов и применяемого электрифицированного и пневматического инструмента; - устройство и правила пользования простыми такелажными средствами; - виды сварочного оборудования, применяемого при электромонтажных работах и правила пользования ими; - правила комплектации материалов и оборудования для выполнения электромонтажных работ в жилых, культурно-бытовых и административных зданиях. - устройство монтируемого электрооборудования; - способы измерения сопротивления изоляции; - электрические монтажные схемы; - способы соединения, оконцевания и присоединения проводов и жил кабелей различных марок сечением до 70 мм²; - способы маркировки стальных и пластмассовых труб, кабелей и отводов; - правила строповки и перемещения оборудования; - способы монтажа распределительных устройств; - основные узлы и детали трансформаторов; - правила комплектации материалов и оборудования для выполнения электромонтажных работ в промышленных зданиях и на инженерных сооружениях. - способы ревизии, проверки 		

									<p>электрооборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> - порядок фазировки выполненной проводки и методы проверки выполненных электрических монтажных схем; - конструкции распределительных щитов, пультов, щитов управления и защиты, узлов станций; - электрические схемы, методы проверки и регулирования электрооборудования; - устройство электротехнических установок; - основы релейной защиты. 		
Электросварщик			Постоянная	От 40 000		8-00	17- 00	<p><i>На должность электросварщика-слесаря требуется сотрудник, имеющий среднее специальное профессиональное образование и стаж работы по специальности</i></p> <p>Электросварщик должен быть обучен нормам и правилам работы в электроустановках потребителей электрической энергии, с присвоением 2 или 3 группы и получением удостоверения.</p>	<p>Электросварщик-слесарь должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> устройство и принцип действия электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов; правила пользования и применения сварочного и смежного оборудования (редукторы, баллоны); способы и основные приемы прихватки; формы разделки шва под сварку; правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе; виды сварных соединений и типы швов; правила подготовки кромок изделий для сварки; допускаемое к работе остаточное давление газа в баллонах; виды, свойства и марки применяемых в работе расходных материалов (металлов, электродов, сплавов, флюсов, газов); причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; способы и методы предупреждения и устранения дефектов в сварных швах; способы и методы подбора марок электродов и других расходных материалов в зависимости от марок свариваемых конструкций; строение, методы и способы испытания сварного шва; 		

